**Трудове навчання**

**8 клас**

**Початок форми**

 **Технологія обпилювання металу**

**1. У якому твердженні дано найбільш повну інформацію про технологію обпилювання металу?**

операція, під час якої з поверхні металу знімається шар металу

операція, під час якої з поверхні металу знімається шар металу (припуск)

операція, під час якої з поверхні металу знімається шар металу (припуск) за допомогою різального інструмента – напилка

**2. Який спільний принцип закладено в основу роботи слюсарної ножівки, ножиць, зубила, крейцмейселя, канавочника, напилка?**

різання

розкроювання

дія клина

усі перелічені принципи

**3. Які види обпилювальних робіт застосовують у практиці слюсарної обробки?**

обпилювання зовнішніх криволінійних поверхонь

обпилювання зовнішніх плоских поверхонь

обпилювання зовнішніх і внутрішніх кутів плоских поверхонь

обпилювання складних або фасонних поверхонь

обпилювання заглиблень, отворів, пазів і виступів

усі відповіді правильні

**4. Який припуск на обпилювання деталей досягається при роботі в шкільних майстернях?**

до 0,1 мм

до 0,01 мм

до 0,05 мм

від 0,5 до 0,025 мм

від 0,1 до 0,01 мм

**5. Що важливо знати, вибираючи напилок для обпилювання?**

послідовність роботи

твердість оброблюваного матеріалу

точність обробки заготовки

величину припуску на обробку

форму оброблюваної поверхні

**6. Який напилок призначений для грубого обпилювання заготовок з м’яких металів?**



напилок з одинарною (простою) насічкою

напилок з подвійною (перехресною) насічкою

напилок з дуговою насічкою

напилок з точковою (рашпільною) насічкою

**7. На яких зображеннях правильно показано прийом кріплення ручки на хвостовику напилка?**



На малюнку А

На малюнку Б

На малюнку В